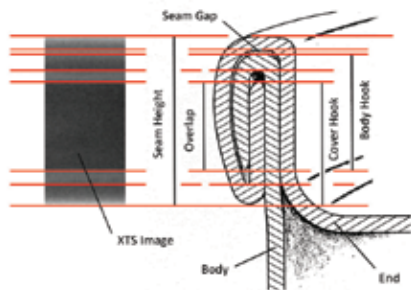


Tecnología de Cierre Virtual XTS

No-Destructivo Sistema de Inspección de Doble Cierre



El XTS es la nueva herramienta no destructiva y libre de intervención del operador al momento de la toma de mediciones de los valores de doble cierre.

No mas Desgarres de Doble Cierre

Diseñado específicamente para los fabricantes de envases metálicos y empresas llenadoras de productos en envase metálico, el sistema SeamScan XTS™ ofrece una alta resolución en las inspecciones del doble cierre de los envases metálicos en una robusta, compacta y amigable unidad de inspección.

Sin Destruir y con Grandes Ahorros

El sistema XTS™, le salvará más que latas a los fabricantes de envases metálicos y empresas llenadoras. Serán miles de cientos de dólares cada año lo que reducirá en sus costos, con la reducción de desperdicios de producto mediante los métodos tradicionales de inspección de doble cierre. El sistema XTS™ revisa el doble cierre del envase sin cortar la lata. El 100% alrededor de la lata es inspeccionado para analizar los parámetros de Profundidad de panel, Espesor de cierre, Altura de cierre, Gancho tapa, Gancho Cuerpo, Traslape, %Traslape, %Penetración de gancho de cuerpo, Compresión o Espacio libre. Conservando la lata para su venta posterior al análisis.

Detenga la Apreciación de Arruga - Inicie su Medición

El error humano es una cosa del pasado - al menos cuanto a inspección doble cierre se refiere.



El escáner de rayos-X SeamScan XTS™ mide la dimensión del doble cierre y luego utiliza un proceso único, pendiente de patente para medir efectivamente la cantidad de arrugas en el interior de todo el doble cierre de la lata. Las medidas de las arrugas del gancho de la tapa, se transfieren automáticamente a una base de datos donde se realizan en tiempo real el análisis de tendencias y la generación de gráficos de control estadístico.

Cuidadosamente controlados, los Rayos-X pasan a través del Doble Cierre revelando la sutil variación en la formación del Gancho de la Tapa. Algoritmos computacionales entonces analizan cualquier anomalía en el cierre y determinan objetivamente si el cierre hermético podría verse afectado. Los resultados pueden ser mostrados como % estándar de arruga, y/o en nuevas maneras como Amplitud de Arruga y Promedio de Arruga %.

Desarrollando un Desgarre Virtual de Cierre™, nosotros podemos ver actualmente como el Gancho del Cuerpo y el Gancho de la tapa interactúan el uno con el otro, y nuevas comparaciones nunca antes vistas pueden ser realizadas.

Unidad Semi-Automática Virtual XTS

SEAMscan XTS* Sistema de rayos-X y escaner de arrugas de cierre



La SEAMscan XTS es un dispositivo semi-automático diseñado para medir los parámetros internos de Doble Cierre.

Todas las mediciones son, no-destructivas resultando en no-desperdicio de producto debido al desgarro de Doble Cierre. Las variables de Medición incluyen: Altura de Cierre, Gancho de Cuerpo, Traslape, Gap, % de Hermeticidad, % de Sellado Primario, Amplitud de Arrugas.

Productos Destacados:

- Más rápido que los métodos convencionales de corte seccional
- Sin desperdicio de producto
- Medición de Doble Cierre a 360°
- Más seguro que los métodos convencionales de corte seccional.
- Independiente de operador
- Desempeño de Clase Mundial R&R
- Semi Automatizado
- Un completo escaneo de hermeticidad

Información Técnica:

Presión de Aire requerida: 6 bar (90psi)

Suministro eléctrico necesario: 100-240VAC, 50/60 Hz

Unidades de medida: In, mm, %

Interfase de salida: RS232

Idiomas: German, English, Chinese

Dimensions: 762 x 812 x 762mm (30 x 32 x 30 in)

Valores Medidos: Altura de Cierre, Gancho Cuerpo, Gancho Tapa, Traslape, Gap, % Compresión - Amplitud de Arruga. **También Disponible:** Espesor de Cierre, Profundidad de Panel, 360° Scan for Tightness and Amplitude

Precisión: Cierre Virtual™: 0.0001 in (0.001mm),

Cierre Virtual Apertura™ (Apriete de Arruga): +/- 5%

Precisión: Cierre Virtual™: +/- 0.0005 in (+/- 0.01 mm)

Cierre Virtual Apertura™ (Apriete de Arruga): +/- 5%

*Patente: # MX/a/2010/007874, Patentes Pendientes Gefördert vom Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages